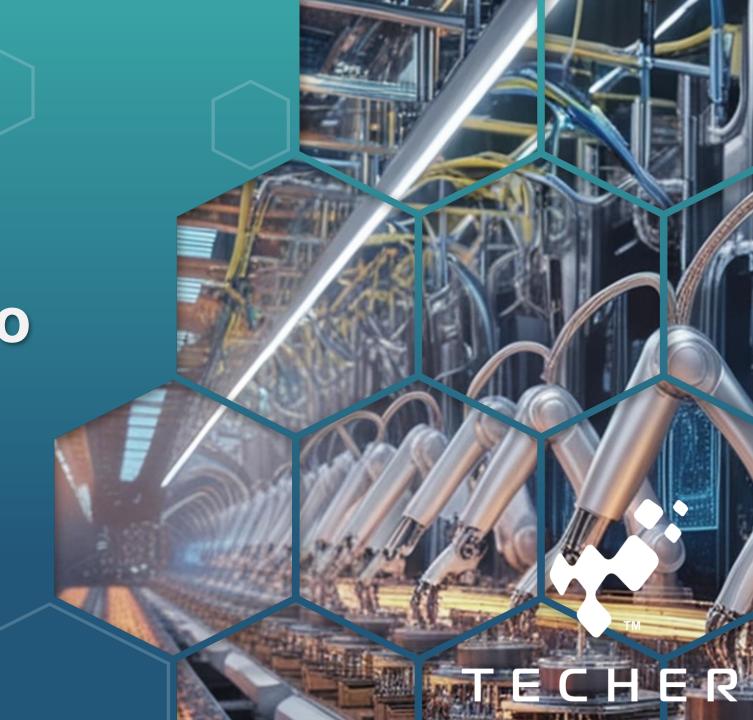


Gestão e Predição de Riscos na Produção



# Sobre a TECHER

## **EXPERIÊNCIA**

Mais de 10 anos de atuação no mercado



SaaS



Soluções sob medida



Bl



Cloud



Automação



1

2

### IA

Voltada ao setor industrial



Forecasting



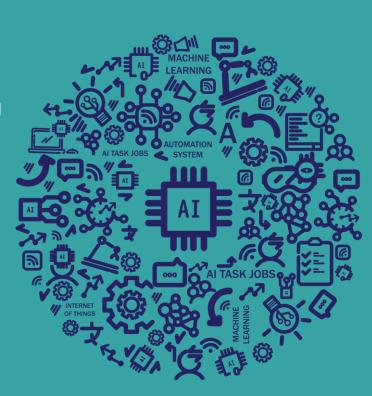
Padrões



Machine Learning



Data Analytics



2

# **ATUAÇÃO**

Na indústria



Automação de processos industriais



Implementação de Salas de Controle



Análise de dados industriais



Modelos de Previsão e Controle Estatístico de Processo



Gestão e Controle de Plataforma de

Sensoriamento Industrial

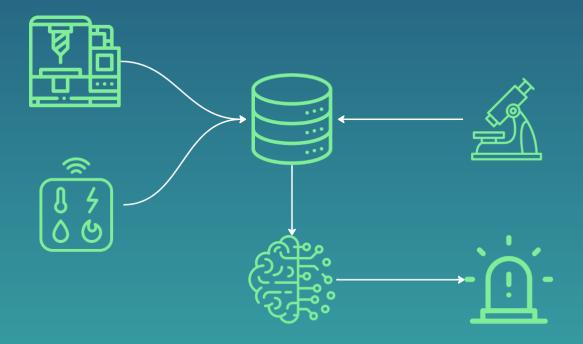
arauco

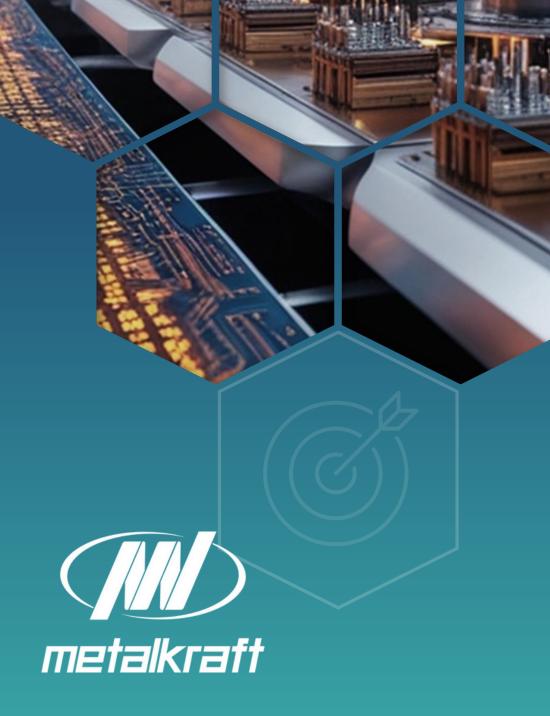
1

2

# DESAFIO

Prever os problemas antes que eles gerem **não conformidades** utilizando-se de dados de medições com cruzamento de parâmetros de processos (existentes e novos as serem definidos e coletados).





# **VISÃO GERAL**



**RASTREAMENTO** 

Registro da Peça

**ALERTA** 

Em caso de defeitos

4

#### CNC

- > Início de produção
- Coleta dos sensores





### LABORATÓRIO

- > Medições
  - > Vínculo com Peça

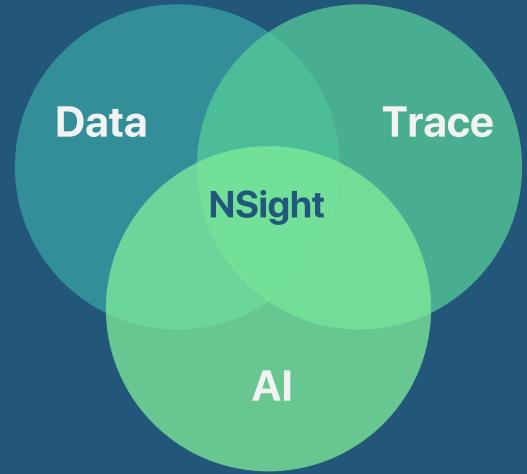
#### IA

- Análise dos Dados
- > Avaliar não conformidades

# SOLUÇÃO

Solução composta por 3 produtos para atender o desafio

proposto





SaaS



Solução em Nuvem



Escalável

# **NSightData**

Através do NSightData, é realizada a coleta e o armazenamento contínuo de dados de sensoriamento, criando um repositório confiável e acessível para análises detalhadas.

### **Destaques**

Coleta e armazenamento de sensores industriais



- O Integração ao maquinário
- Tempo real
- O Armazenamento em nuvem
- O Historização

### **Sensores**

Sensores padrão ou customizados



- Vibração
- Torque
- Temperaturas
- Rotação
- O Etc



# **NSightTrace**

O NSightTrace permite o rastreamento completo do ciclo de vida de cada peça, associando dados críticos de produção e garantindo visibilidade total da cadeia.

### **Destaques**

Solução para registro dos dados de produção

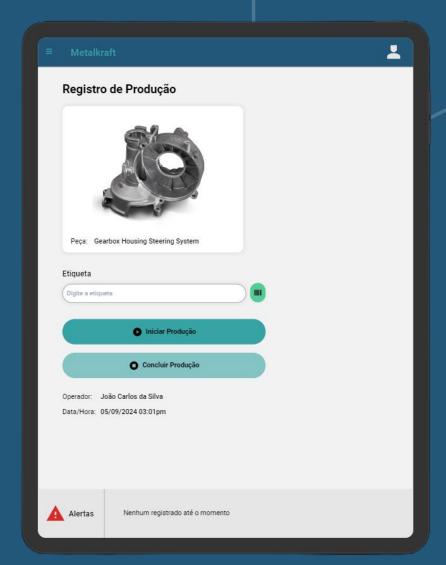
- O Controle de Produção
- Rastreabilidade
- O Simples e Ágil
- C Laboratório
- Alertas

### **Características**

Necessária para aplicação



- O Solução em nuvem
- O Dispositivos Móveis



# **NSightAl**

O NSightAl utiliza inteligência artificial para identificar e prever possíveis falhas, emitindo alertas proativos que auxiliam na prevenção de problemas antes que se tornem interrupções na produção.

### **Destaques**

Algoritmos especializados para detecção



- O Detecção de Anomalias
- Modelos personalizados
- Redes Bayesianas
- Explicabilidade

### Características

Alta performance para detecções complexas



- Execução em nuvem
- Tempo real
- O Evolução contínua



# **ETAPAS**

#### Ideia

#### Concepção da Solução

- > Desafio
- > Mentorias BRDE Labs
- > Estudo de viabilidade
- > Planejamento inicial

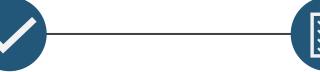
### Nov

#### Novos Parceiros ICP

> Novos setores

Expansão

- > Com visão de qualidade
- > Sensoriamento industrial
- > Médias e grandes empresas









#### **MVP**

#### Parceria Metalkraft

- Dados, conhecimento, engajamento, etc.
- > Primeiro cliente

#### Aceleração

#### Escalar em cada setor

- > Parcerias estratégicas
- > Marketing e Vendas
- > Automação e eficiência



VAMOS CAMINHAR JUNTOS?

Klystofer Ortega Sócio 4199600-0600 klystofer@techer.com.br Luciano Motti Sócio 41 98406-0055 Iuciano@techer.com.br

